Effective working time analysis

Bintan
anbintan@gmail.com

Abstrak: Panliten iki ditindakake ing gerai Takoyaki Vin Crepes ing Al Azhar, Kebayoran Baru, Jakarta Selatan. Adhedhasar underan panliten iki yaiku proses nggawe crepes mbutuhake wektu kang cukup suwe, mula kanggo ngantisipasi kelangan pelanggan ing tembe, prelu didandani wektu kerja kang dadi ancas utama panliten iki, uga nyetel wektu baku minangka pathokan. Mula saka iku, metode MOST (Maynard Operation Sequence Technique) digunakake kanggo nganalisis masalah sing kedadeyan. Metodologi sing digunakake yaiku mbandhingake asil observasi nggawe krep kaping pindho sadurunge nggunakake latihan konvensional lan kaping pindho sawise latihan kanthi metode anyar sing diusulake dening penulis. Asil sing dipikolehi yaiku: sadurunge latihan wektu kerja (Ws) yaiku 2,62 menit lan wektu standar (W yaiku 2,83 menit, sawise latihan asil wektu kerja (Ws) yaiku 2,3 menit lan wektu standar (W yaiku ) yaiku 2,48. menit.Sawise ngetrapake metode PALING, wektu standar (W sadurunge latihan yaiku 1.09 menit lan wektu standar (W sawise latihan yaiku 1.03 menit. Ana percepatan wektu nggawe crepes 1.74 menit sadurunge latihan (2.83 menit-1.09). menit), lan sawise olahraga 1,45 menit (2,48 menit-1,03 menit)
Kata Kunci: Wektu kerja, Standar, Prosedur, Efektif

REFERENCE

Batubara, Fathia, Safitri. (201. Usulan Pengurangan Waktu Setup Menggunakan Metode SMED serta Pengurangan Waktu Proses Produksi dan Perakitan Menggunakan Metode MOST.

Benedictus, Yanto (201 Engineering Psychology: Prinsip Dasar Rekayasa Kerja Berbasis Integrasi Fisik, Psikis dan Teknik. Jakarta. Universitas Katolik Atma Jaya

Erliana, (201. Buku Ajar Analisa & Pengukuran Kerja. Aceh. Fakultas Teknik ProdiTeknik Industri Universitas Malikulsaleh

Febriana et.al.(201. Analisis Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode Pengukuran Kerja Secara Tidak Langsung pada Bagian Pengemasan di PtJapfa Comfeed Tkb.

Freivalds, Nieble. (200. Methods, standards and work design. New York: Mcgraw Hill.

Hasyim, Hadiatma, Suryo (201. Optimasi Biaya dan Waktu pada Pelaksanaan Pasangan Granit dengan Metode Time Study.

Hendrawan, Riyadi. (2018). Desain Pekerjaan pada Industri Sepatu Magetan dengan Metode MOST dan Simulasi Manufaktur.

Hutabarat. (201. Dasar-Dasar Pengetahuan Ergonomi. Malang: Media Nusa Creative.

Iftadi, Astuti. (201. Analisis dan PerancanganSistemKerja. Jogjakarta Deepublish

Mahawati.et.al.(202. Analisis Beban Kerja dan Produktivitas Kerja, Medan. Yayasan Kita Menulis